



## BP 200 SOLAR CLEANER

Liquido specifico concentrato per la rimozione di morchie e residui di glicole all'interno degli impianti solari

10 L COD. 301002001

20 L COD. 301002002

### PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri/20 litri
pH	7
DENSITÀ	1,02 g/cm <sup>3</sup>
COLORE	Giallo
ODORE	Agrumato
DOSAGGIO	33-50%

### CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	3810.10.00	3810.10.00
BARCODE EAN 13	8054633848708	8054633848715

\*Dati aggiornati a maggio 2016

### VANTAGGI

- Prodotto non tossico
- Biodegradabile
- Alta efficacia
- Non corrosivo

### BENEFICI

- Ripristina il corretto funzionamento dei pannelli solari termici
- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

È un prodotto specifico utilizzato per rimuovere, negli impianti solari termici, i residui e le morchie derivanti dalla decomposizione del fluido termovettore presente al suo interno.

Tale fluido è soggetto nel tempo ad un graduale degrado, dovuto alla prolungata esposizione al calore ed alle elevate temperature. In queste condizioni, il glicole e gli inibitori in esso contenuti, degradano irreversibilmente nel tempo, formando residui solidi dal colore bruno (morchie), che aderiscono alle superfici interne dei circuiti e riducono il rendimento complessivo dell'impianto. In queste condizioni, la protezione antigelo garantita dal fluido termovettore, viene progressivamente ridotta ed il pH del fluido stesso diminuisce, così come la sua capacità di trasmissione termica.

In questi casi quindi, si rende necessario svuotare l'impianto ed effettuare un lavaggio con BP 200 Solar Cleaner, ed infine, caricare nuovamente il circuito solare.

## APPLICAZIONE ED USO

1. Svuotare il circuito da risanare.
2. Diluire il prodotto BP 200 Solar Cleaner con acqua, creando una soluzione 1:3 o nei casi più drastici 1:2 a seconda della quantità di sporcizia presente.
3. Far agire il prodotto, utilizzando una pompa pulisci impianti per circa 30 minuti.
4. Eseguire un risciacquo con acqua pulita, per circa 10 minuti.
5. Immissione di nuovo fluido termovettore o prodotto.

Durante il risciacquo finale con acqua pulita, verificare al termine dell'operazione che il pH dell'acqua nel circuito sia analogo a quello dell'acqua grezza in ingresso, in modo tale da esser sicuri di aver rimosso sia il vecchio fluido termovettore, sia il prodotto risanante.

## PRODOTTI SIMILI

1. BP Solar panel cleaner  
COD. 301002003



1.

## DA UTILIZZARE CON

1. Transformer  
PFH 55  
COD. 301301012

2. Transformer  
Combi HF 75  
COD. 301301005

3. Transformer  
Combi HF 110  
COD. 301301006

4. Transformer  
PHF 85  
COD. 301301013

5. Pulisci Prova  
Impianti Media  
COD. 301301010

6. Pulisci Grandi  
Impianti  
COD. 301301011

7. Hyperflush 36  
COD. 301301001



## DESCRIZIONE OFFERTA

Prodotto specifico per la rimozione di morchie e antigelo/fluido termovettore all'interno degli impianti solari.

## CONFORMITÀ

---

Il trattamento di pulizia e di mantenimento dell'efficienza per gli impianti tecnologici idro-sanitari, è previsto dal DPR 412/93 e dal DM 26/2015 (rendimento energetico in edilizia). Il prodotto quindi contribuisce in maniera rilevante al risparmio energetico.

## AVVERTENZE/IMMAGAZZINAMENTO

---

Conservare in luogo fresco e ben ventilato; mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato; non fumare durante la manipolazione; conservare lontano da calore, fiamme libere, scintille e altre sorgenti di accensione. Consultare per maggiori informazioni la relativa scheda di sicurezza.

## ORIGINE DEL PRODOTTO

---

 Made in Italy

S.P. 416.00  
Data di emissione: 10/05/2016  
Data di revisione: 11/12/2017

