



## VANTAGGI

- Ripristina la corretta circolazione nell'impianto
- Adatto a tutti gli impianti, compresi quelli con parti in alluminio
- Non aggressivo, non richiede neutralizzazione
- Non provoca corrosioni
- Facile da manipolare
- Minimo ingombro

## BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i costi di manutenzione

## BP 400 POWDER

Risanante in polvere non acido: elimina l'accumulo di fanghi, residui di corrosione e depositi negli impianti in attività da oltre 6 mesi

COD. 300802006

## PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	100 g
ASPETTO FISICO	Granuli
pH	Circa 7
DENSITÀ	1,30 g/cm <sup>3</sup>
COLORE	Giallo
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	0,1%
SOLUBILITÀ IN ACQUA	Completamente miscibile

## CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

PEZZI PER CARTONE	12x12 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	216 pz
DIMENSIONI CARTONE	H: 50 L:27 P: 50
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x167 cm
PESO PRODOTTO	1,630 kg
PESO CARTONE	20 kg
PESO EPAL	380 kg
CODICE DOGANALE*	2834.29.80
BARCODE EAN 13	8054633848555

\*Dati aggiornati a ottobre 2017

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 400 Risanante Powder elimina l'accumulo di fanghi negli impianti in attività da oltre 6 mesi. Non acido, porta in sospensione la fanghiglia di magnetite accumulata nell'impianto migliorando la circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde e ripristinando la perfetta emissione di calore.

La formulazione in pratici flaconi, permette il trasporto con la minima spesa, un lunghissimo tempo di immagazzinaggio senza che decadano le caratteristiche tecniche.

## APPLICAZIONE ED USO

### COME PROCEDERE:

1. Sciogliere il contenuto del flacone in 500 ml di acqua tiepida. Un flacone da 100 g è in grado di trattare 100 litri di acqua d'impianto.
2. Immettere la soluzione ottenuta direttamente nell'impianto pieno tramite la valvola di sfiato di un radiatore o nel vaso di espansione dell'impianto.
3. Attivare l'impianto alla normale temperatura di esercizio e lasciar circolare il prodotto con il circolatore della caldaia per circa 8 giorni. Se necessario ripetere il trattamento; al termine svuotare l'impianto e risciacquare almeno per un paio d'ore, fino ad ottenere un'acqua pulita.
4. Caricare l'impianto con nuova acqua pulita, unitamente all'inibitore di corrosione BP 100 Powder.

## PRODOTTI SIMILI

1. BP 100 Powder  
COD. 300801004
2. BP 300 Powder  
COD. 300803003
3. BP 700 Powder  
COD. 300805001
4. BP Decalsanit Powder  
COD. 300807003



## DA UTILIZZARE CON

1. Boiler Mag  
COD. 300901001
2. MiniMag 3/4"  
COD. 300901009
3. MiniMag ottone 3/4"  
COD. 300901010



## DESCRIZIONE OFFERTA

---

Prodotto risanante anticorrosivo in polvere per impianti di riscaldamento in esercizio da tempo. Risana l'impianto effettuando la pulizia totale, la lubrificazione e ripristinando la corretta circolazione nei radiatori, eliminando le zone fredde.

Dosaggio: 1 flacone da 100 g, per 100 litri d'acqua.

## CONFORMITÀ

---

BP 400 Powder è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

## AVVERTENZE/IMMAGAZZINAMENTO

---

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## ORIGINE DEL PRODOTTO

---

 Made in Italy

S.P. 410.01  
Data di emissione: 18/04/2017  
Data di revisione: 30/11/2017

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

[www.boilerperformance.com](http://www.boilerperformance.com)

