



BP 100 SOLAR

Fluido termovettore propilenico polivalente concentrato per il controllo di fenomeni corrosivi, incrostazioni e protezione dal gelo nei circuiti di riscaldamento solare. Compatibile con tutti i materiali normalmente presenti nell'impianto

10 L - COD. 301001003

20 L - COD. 301001004

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri/20 litri
ASPETTO FISICO	Liquido
pH	9
DENSITÀ (kg/dm ³ a 20°C)	1,04 g/cm ³
COLORE	Incolore
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	Variabile
SOLUBILITÀ	Completamente miscibile

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	3820.00.00	3820.00.00
BARCODE EAN 13	8054633849125	8054633849989

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Non tossico
- Resiste alle alte temperature
- Lunga durata
- Non infiammabile

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i consumi in bolletta
- Mantiene una alta efficienza dell'impianto

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Liquido termovettore anticongelante atossico concentrato a base di glicole propilenico inibito, formulato con appropriati additivi, per la preparazione in situ di miscele acquose da usarsi in impianti termici o comunque impieganti scambiatori di calore. È una formulazione elaborata per garantire il più elevato livello di protezione contro gelo e corrosione dei metalli solitamente presenti nei circuiti: rame, ottone, acciaio, ghisa, leghe leggere, nonché per tutelare nel modo più completo l'aspetto ecologico tipico di questi impianti (è sempre presente, infatti, la possibilità di inquinamento della rete idrica).

La riconosciuta atossicità del glicole impiegato non viene assolutamente alterata dagli additivi presenti e lo rende particolarmente idoneo per l'impiego in industrie alimentari ed enologiche. Idoneo anche con alluminio e sue leghe. Controllare periodicamente l'efficacia del prodotto con gli appositi strumenti.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. Diluire il prodotto seguendo al seguente tabella:

CONC. %	PROTEZIONE
24%	-10 °C
33%	-15 °C
38%	-20 °C
49%	-30 °C

PRODOTTI SIMILI

1. BP 500

1l - COD. 300804001
10l - COD. 300804002
20l - COD. 300804003

2. BP 500E

10l - COD. 300804004
20l - COD. 300804005

3. BP 100 Solar plus -30

10l - COD. 301001005
20l - COD. 301001006



DA UTILIZZARE CON

1. Transformer PFH 55

COD. 301301012

2. Transformer PHF 85

COD. 301301013

3. Pulisci Prova Impianti Media

COD. 301301010

4. Pulisci Grandi Impianti

COD. 301301011

5. Hyperflush 36

COD. 301301001

6. Pompa Flux Solar

COD. 301003001



DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido anticongelante termovettore concentrato a base di glicole propilenico inibito.

CONFORMITÀ

BP 100 SOLAR è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto solare termico. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE/IMMAGAZZINAMENTO

Il prodotto non è tossico e non è infiammabile. Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 382.00
Data di emissione: 10/05/2016
Data di revisione: 11/12/2017

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

