



## BP 100 SOLAR PLUS -30

Liquido termovettore inorganico per pannelli solari piani e sotto-vuoto a lunga durata. Non compatibile con l'alluminio e sue leghe né con leghe da saldature a stagno

10 l - COD. 301001005

20 l - COD. 301001006

### PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri/20 litri
ASPETTO FISICO	Liquido
pH	11,3
DENSITÀ	1,28 g/cm <sup>3</sup>
COLORE	Incolore
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	100%
SOLUBILITÀ IN ACQUA	Completamente miscibile

### CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	3820.00.00	3820.00.00
BARCODE EAN 13	8050616510068	8054633849255

\*Dati aggiornati a maggio 2016

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

BP 100 SOLAR PLUS -30 presenta un profilo di sicurezza, tossicologico ed ambientale buono e costituisce la migliore soluzione attualmente disponibile sul mercato per applicazioni di scambio termico tramite fluido, dal punto di vista tecnico/prestazionale.

BP 100 SOLAR PLUS -30 possiede eccellenti proprietà termodinamiche: elevato calore specifico, elevata conducibilità termica, ridotta viscosità alle basse temperature. Il prodotto, grazie alla sua composizione chimica, è ideale per applicazioni solari termiche di tipo residenziale. BP 100 SOLAR PLUS -30 contiene un pacchetto di inibitori di corrosione perfettamente bilanciato, atossico ed esente da nitriti, nitrati, ammine, borati, molibdati, vanadati.

Grazie a tale pacchetto di inibitori, BP 100 SOLAR PLUS -30 è compatibile con i materiali metallici (supera test ASTM D 1384 Corrosion Test in Glassware). Il pacchetto anticorrosivo contenuto nel prodotto soddisfa i limiti imposti dalla specifiche ASTM D 3306 o ASTM 5216 svi-

### VANTAGGI

- Elevata conducibilità termica, ridotta viscosità
- Prodotto a base inorganica
- Ideale per carichi termici fino a 220° C
- Non tossico

### BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i consumi in bolletta
- Mantiene una alta efficienza dell'impianto

luppato per miscele antigelo convenzionali a base di glicole etilenico o propilenico, tranne che per lega da saldatura allo stagno. Quest'ultima lega metallica può comunque essere sostituita con saldature in argento o in lega ottone/zinco. Fluido di scambio termico per circuiti secondari, sottoposti a carichi termici superiori ai 200 °C. Specifico per collettori sottovuoto, sottoposti a condizioni frequenti di stagnazione, durante le quali i glicoli utilizzati in queste applicazioni tendono a degradare irreversibilmente. BP 100 SOLAR PLUS -30 mantiene la sua densità e fluidità assolutamente stabile nel tempo. **IMPORTANTE:** il prodotto non è compatibile con componentistica in Alluminio e sue leghe. Controllare periodicamente l'efficacia del prodotto con gli appositi strumenti.

## APPLICAZIONE ED USO

### COME PROCEDERE:

Prodotto pre-miscelato, da usare puro (non diluito), per garantire una protezione fino a temperature di -30 °C. Il prodotto non è infiammabile né combustibile, non è tossico, è rapidamente biodegradabile, possiede un fabbisogno di ossigeno (COD) molto ridotto.

## PRODOTTI SIMILI

### 1. BP 500E Solar

10 l - COD. 301001001  
20 l - COD. 301001002

### 2. BP 100 Solar

10 l - COD. 301001003  
20 l - COD. 301001004

### 3. BP 500

1 l - COD. 300804001  
10 l - COD. 300804002  
20 l - COD. 300804003

### 4. BP 500E

10 l - COD. 300804004  
20 l - COD. 300804005



## DA UTILIZZARE CON

### 1. Transformer PFH 55

COD. 301301012

### 2. Transformer PHF 85

COD. 301301013

### 3. Pulisci Prova Impianti Media

COD. 301301010

### 4. Pulisci Grandi Impianti

COD. 301301011

### 5. Hyperflush 36

COD. 301301001

### 6. Pompa Flux Solar

COD. 301003001



## DESCRIZIONE OFFERTA

---

Fluido di scambio termico per circuiti secondari, sottoposti a carichi termici superiori ai 200 °C. Specifico per collettori sottovuoto, sottoposti a condizioni frequenti di stagnazione, durante le quali i glicoli utilizzati tendono a degradare irreversibilmente.

BP 100 SOLAR PLUS -30 mantiene la sua densità e fluidità assolutamente stabile nel tempo.

## CONFORMITÀ

---

Bp 100 SOLAR PLUS -30 è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto solare termico. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

## AVVERTENZE IMMAGAZZINAMENTO

---

In caso di reintegro parziale dell'impianto, non rabboccare assolutamente il circuito da trattare con acqua, in modo da evitare pericolosi effetti di corrosione all'interno dello stesso.

In caso di sostituzione di altri liquidi pre-esistenti, si raccomanda il risciacquo del circuito in maniera accurata, in modo tale da eliminare ogni possibile traccia di prodotti chimici che possono interagire ed alterare le caratteristiche del BP 100 SOLAR PLUS -30. Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## ORIGINE DEL PRODOTTO

---

 Made in Italy