



BP 500E SOLAR

Liquido anticongelante termovettore concentrato a base di glicole monoetilenico per il controllo di fenomeni corrosivi, incrostazioni e protezione dal gelo nei circuiti di riscaldamento solare. compatibile con tutti i materiali normalmente presenti nell'impianto

10 L - COD. 301001001

20 L - COD. 301001002

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri/20 litri
ASPETTO FISICO	Liquido
pH	8,5
DENSITÀ (kg/dm ³ a 20°C)	1,01 g/cm ³
COLORE	Incolore
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	Variabile
SOLUBILITÀ	Completamente miscibile

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	3820.00.00	3820.00.00
BARCODE EAN 13	8050616510051	8050616510044

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Compatibile con tutti i metalli incluso l'alluminio
- Prodotto non acido e non corrosivo
- Di facile utilizzo
- Mantiene elevata l'efficienza dell'impianto nel tempo

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Riduce i consumi in bolletta
- Estende la vita dell'impianto
- Previene la formazione di idrogeno gassoso

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Liquido termovettore anticongelante a base di glicole monoetilenico inibito, formulato con appropriati additivi, per la preparazione di miscele acquose da usarsi in impianti termici o comunque impiegati per scambiatori di calore.

Dotato di una formulazione a bassa viscosità ed elevato punto di ebollizione, si distingue per l'assenza nel suo pacchetto inibitore di ammine, nitriti e fosfati. Il prodotto garantisce il massimo grado di protezione dal gelo al circuito ed inoltre, grazie ai suoi inibitori, protegge dalla corrosione i metalli più comunemente usati negli impianti termici come: rame, ottone, acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere. Si consiglia il ricambio del prodotto ogni 1-2 anni per una maggiore sicurezza ed efficienza degli impianti.

Controllare periodicamente l'efficacia del prodotto con gli appositi strumenti.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. La concentrazione ed il dosaggio è da calcolarsi in funzione del livello di protezione dal gelo richiesto. Diluire il prodotto con acqua secondo la seguente tabella:

CONC. %	PROTEZIONE
20%	-10 °C
28%	-15 °C
33%	-20 °C
43%	-30 °C

PRODOTTI SIMILI

1. BP 500

1l - COD. 300804001
10l - COD. 300804002
20l - COD. 300804003

2. BP 500E

10l - COD. 300804004
20l - COD. 300804005

3. BP 100 Solar

10l - COD. 301001003
20l - COD. 301001004

4. BP 100 Solar plus -30

10l - COD. 301001005
20l - COD. 301001006



DA UTILIZZARE CON

1. Transformer PFH 55

COD. 301301012

2. Transformer PHF 85

COD. 301301013

3. Pulisci Prova Impianti Media

COD. 301301010

4. Pulisci Grandi Impianti

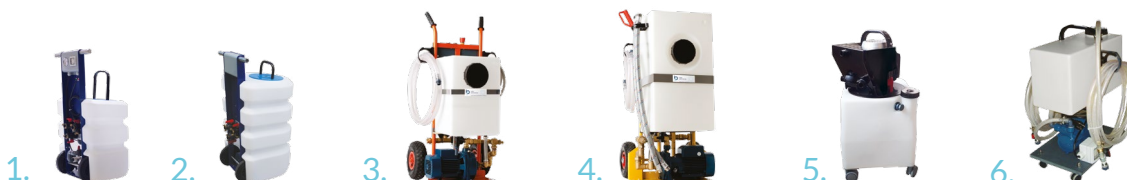
COD. 301301011

5. Hyperflush 36

COD. 301301001

6. Pompa Flux Solar

COD. 301003001



DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido anticongelante termovettore concentrato a base di glicole monoetilenico.

CONFORMITÀ

BP 500E SOLAR è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto solare termico. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE/IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Il prodotto è nocivo per ingestione. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

■ ■ Made in Italy

S.P. 379.00
Data di emissione: 18/11/2016
Data di revisione: 07/12/2017

