



BP 500E

Anticongelante concentrato a base di glicole monoetilenico inibito. Protegge dal gelo gli impianti termici e gli scambiatori di calore. Additivato con speciali agenti inibitori di corrosione.

10 L - COD. 300804004

20 L - COD. 300804005

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	10 litri/20 litri
pH	7 al 10%
DENSITÀ	1,01 g/cm ³
COLORE	Lattescente
ODORE	Leggero
DOSAGGIO	Variabile

CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	10 L	20 L
PEZZI PER CARTONE	1 pz	1 pz
PEZZI PER EPAL PALLETS	60 fustini	36 fustini
DIMENSIONI CARTONE	H: 33 L:19 P: 22	H: 39 L:24 P: 28
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x108 cm	80x120x130 cm
PESO PRODOTTO	10,45 kg	20,900 kg
PESO CARTONE	10,450 kg	20,900 kg
PESO EPAL	647 kg	772,4 kg
CODICE DOGANALE*	6806.90.00	6806.90.00
BARCODE EAN 13	8054633849309	8054633849293

*Dati aggiornati a maggio 2016

VANTAGGI

- Concentrato
- Compatibile con tutti i metalli, compreso l'alluminio
- Contiene inibitori di corrosione
- Lunga durata in esercizio

BENEFICI

- Basso impatto ambientale
- Estende la vita dell'impianto
- Riduce i consumi in bolletta
- Previene la formazione di idrogeno gassoso

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Liquido termovettore anticongelante a base di glicole monoetilenico inibito, formulato con appropriati additivi, per la preparazione di miscele acquose da usarsi in impianti termici o comunque impiegati per scambiatori di calore.

Dotato di una formulazione a bassa viscosità ed elevato punto di ebollizione, si distingue per l'assenza nel suo pacchetto inibitore di ammine, nitriti e fosfati. Il prodotto garantisce il massimo grado di protezione dal gelo al circuito ed inoltre, grazie ai suoi inibitori, protegge dalla corrosione i metalli più comunemente usati negli impianti termici come: rame, ottone, acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere. Si consiglia il ricambio del prodotto ogni 1-2 anni per una maggiore sicurezza ed efficienza degli impianti. Controllare periodicamente l'efficacia del prodotto con gli appositi strumenti.

APPLICAZIONE ED USO

COME PROCEDERE:

1. La concentrazione ed il dosaggio è da calcolarsi in funzione del livello di protezione dal gelo richiesto. Diluire il prodotto con acqua secondo la seguente tabella:

CONC. % V/V	PROTEZIONE
20%	-10 °C
28%	-15 °C
33%	-20 °C
43%	-30 °C

PRODOTTI SIMILI

1. BP 100 Solar

10 l - COD. 301001003
20 l - COD. 301001004

2. BP 100 Solar plus -30

10 l - COD. 301001005
20 l - COD. 301001006

3. BP 500E Solar

10 l - COD. 301001001
20 l - COD. 301001002

4. BP 500

1 l - COD. 300804001
10 l - COD. 300804002
20 l - COD. 300804003



DA UTILIZZARE CON

1. Transformer

PFH 55
COD. 301301012

2. Transformer

Combi HF 75
COD. 301301005

3. Transformer

Combi HF 110
COD. 301301006

4. Transformer

PHF 85
COD. 301301013

5. Pulisci Prova

Impianti Media
COD. 301301010

6. Pulisci Grandi

Impianti
COD. 301301011

7. Hyperflush 36

COD. 301301001



DESCRIZIONE OFFERTA

Liquido anticongelante termovettore concentrato a base di glicole mono etilenico inibito.

CONFORMITÀ

BP 500E è un prodotto destinato al solo trattamento del circuito acqua primario di un impianto di riscaldamento. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

AVVERTENZE/IMMAGAZZINAMENTO

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Il prodotto è nocivo per ingestione. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ORIGINE DEL PRODOTTO

 Made in Italy

S.P. 378.00
Data di emissione: 18/11/2016
Data di revisione: 07/12/2017

Boiler Performance by Manta Ecologica S.r.l.

Viale Archimede, 45 - 37059 - Zevio (VR)

www.boilerperformance.com

