



## MANTEX POWDER ZN

Disincrostante in polvere con inibitore per acciaio, acciaio inox, rame, ghisa, alluminio, ottone, stagno, leghe leggere, superfici zincate

1 Kg - COD. 300501009

10 Kg - COD. 300501010

### PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

FORMATO	1 kg/10 kg
ASPETTO FISICO	Polvere
ODORE / PROFUMO	leggero
COLORE VIRAGGIO	attivo/esausto rosso/giallo
PH	2
DOSAGGIO	10%

### CARATTERISTICHE IMBALLAGGIO

	1 kg	10 kg
PEZZI PER CARTONE	6	1
PEZZI PER EPAL PALLETS	1920	60
DIMENSIONI CARTONE	H: 16 L:23,5 P: 34	H: 27,5 x Ø26
DIMENSIONI EPAL PALLET	80x120x185	80x120x145
PESO PRODOTTO	1,082	10,4
PESO CARTONE	1,275	10,4
PESO EPAL	698	644
CODICE DOGANALE*	2834.29.80	2834.29.80
BARCODE EAN 13	8054633849606	8054633849507

\*Dati aggiornati a ottobre 2017

## VANTAGGI

- Prodotto acido ad elevata concentrazione
- Elimina calcare e ruggine
- Non intacca lo zinco
- Facile da trasportare, stoccare e diluire

## BENEFICI

- Ripristina lo scambio termico ottimale
- Riduce i consumi energetici
- Risparmio in bolletta
- Riduce i tempi di disincrostazione

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Mantex Powder ZN è un prodotto acido in polvere a bassa corrosività, specificatamente studiato per eliminare calcare e ruggine da impianti termici, scambiatori di calore, circuiti di raffreddamento e linee sanitarie con forte presenza di ruggine all'interno.

Mantex Powder ZN è un prodotto acido ad elevata concentrazione, particolarmente rapido nella rimozione di strati di calcare, efficace su tutti i tipi di materiali metallici, compreso l'alluminio e le superfici zincate.

Mantex Powder ZN rimuove prontamente le ossidazioni dalle superfici di: caldaie - lato sanitario, scambiatori di calore, tubazioni, serpentine, circuiti di raffreddamento.

## APPLICAZIONE ED USO

Diluire Mantex Powder ZN in acqua al 10% circa (1 kg di Mantex Powder ZN in 10 litri d'acqua) e aggiungere l'inibitore (contenuto nella confezione) in ragione del 2-3% dell'acido utilizzato e far circolare la soluzione ottenuta nell'impianto da bonificare, iniziando con la concentrazione più bassa. Quando il colore diverrà giallo-acido, aggiungere altro Mantex Powder ZN fino a che nella soluzione acida (rossa) non vi siano più bollicine. Appena cessa l'effervescenza, interrompere l'operazione di pulizia. N.B.: Al termine della disincrostazione lavare l'impianto con il prodotto neutralizzante NEUTRAL LIQUID.

Per maggiori informazioni sui tempi di reazione e sui dosaggi, contattare l'Ufficio Tecnico Manta Ecologica.

## PRODOTTI SIMILI

### 1. DETEX PLUS

1 kg - COD. 300501014  
5 kg - COD. 300501004  
10 kg - COD. 300501005  
20 kg - COD. 300501006

### 2. DETEX PLURIMETAL

10 kg - COD. 300501011  
20 kg - COD. 300501012

### 3. DETEX FE

5 kg - COD. 300501001  
10 kg - COD. 300501002  
20 kg - COD. 300501003

### 4. MANTEX POWDER MULTI

1 kg - COD. 300501007  
10 kg - COD. 300501008



## DA UTILIZZARE CON

- |  |  |   |
|--|--|---|
| 1. <b>Hyperflush 36</b><br>COD. 301301001            | 4. <b>Boss Pulce FI</b><br>COD. 300601001                          | 8. <b>Boss 36 FI</b><br>FI - COD. 300601007<br>COD. 300601008 |
| 2. <b>Transformer Combi HF 75</b><br>COD. 301301005  | 5. <b>Boss 5 FI</b><br>COD. 300601002                              | 9. <b>Boss 100 FI</b><br>FI - COD. 300601009                  |
| 3. <b>Transformer Combi HF 110</b><br>COD. 301301006 | 6. <b>Boss 18 - 18 FI</b><br>FI - COD. 301301003<br>COD. 300601004 | 10. <b>Boss 200 FI</b><br>FI - COD. 300601010                 |
|  | 7. <b>Boss 22 - 22 FI</b><br>FI - COD. 300601005<br>COD. 300601006 |   |



## DESCRIZIONE OFFERTA

Disincrostante in polvere con indicatore di esaurimento, ideale per tutti i materiali metallici, compreso l'alluminio e le superfici zincate. Adatto per eliminare ruggine e calcare da impianti termici, scambiatori di calore e linee sanitarie e circuiti di raffreddamento.

## CONFORMITÀ

MANTEX POWDER ZN è un prodotto acido destinato al solo trattamento di apparecchiature di impianti termici. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dal-la norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici.

## AVVERTENZE E IMMAGAZZINAMENTO

---

Conservare negli imballi originali sigillati in luogo fresco, ventilato ed al riparo da fonti di calore. Mantenere chiuso il recipiente quando non è utilizzato. Per maggiori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza. MANTEX POWDER ZN è un prodotto acido destinato al solo trattamento di apparecchiature di impianti termici. Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal DM 26/2015, e dalle norme UNI-CTI 8364/84 e UNI-CTI 9317/89. Queste norme rispondono a quanto previsto dalla direttiva europea 2010/31/UE sulla prestazione energetica negli edifici. A causa della caratteristica acida del prodotto e nonostante la specificità delle sostanze coloranti impiegate, nel tempo potrebbe verificarsi una variazione cromatica. Ciò, NON interferisce minimamente sull'efficacia del prodotto.

## ORIGINE DEL PRODOTTO

---

 Made in Italy

S.P. 363.01  
Data di emissione: 20/06/2016  
Data di revisione: 02/11/2017

